



- 首页
- 公司信息
- 产品
- 规格
- 技术参数
- 联系我们
- 网站地图



 [微磁技术参数PDF 文档下载](#) **精确**

微磁

切割部门装备精良，可切割截面最小为 $0.50\text{mm} \times 0.50\text{mm}$ 的小方块，精确度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ ，也可为钟表行业切割直径为 45mm 的玻璃圆片。



磨平面的部门负责使表面保持平整，保证我们所加工的所有产品，如磁钢及人造刚玉（红宝石和兰宝石）的平行面的平磨。



我们可保证的公差通常为 $\pm 0.01\text{mm}$ ，但在一些特殊情况下我们也能做到 $\pm 0.005\text{mm}$



我们的一个强项之一是可以对直径在 0.10mm 到 40mm 的超硬材料进行无心研磨。公差可达到 0.001mm 的精确度。我们的圆柱型微型磁钢(带孔及不带孔)，由于其良好的品质和规则性受到了客户的普遍好评。



我们所使用的机器设备可根据要求的尺寸应用于静态成型工艺，也可应用于连续加工。我们根据不同的尺寸和加工需要使用不同类型的钻石磨轮和刚玉作为加工工具。表面粗糙度Ra在 0.2μ 到 0.5μ 之间。

深孔薄壁钎钴磁环 || 石英手表步进电机转子磁钢 || 石英钟表或电表计度器步进马达用转子磁钢
各类超硬材料的方片、圆片及圆柱 || 手表用宝石轴承 || 宝石轴承
宝石手术刀 || 光纤连接器

微磁科技有限公司 电话:86-592-2217138 传真:86-592-2207122 E-mail:mag@e-magnet.cn

Copyright©2006 All Rights Reserved